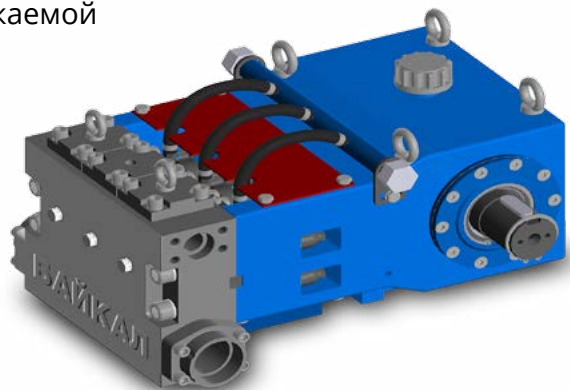


Насос высокого давления НВД 75 КПМ

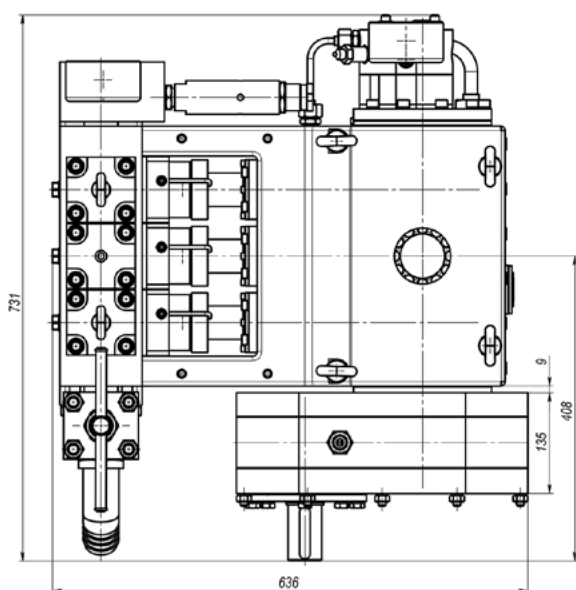
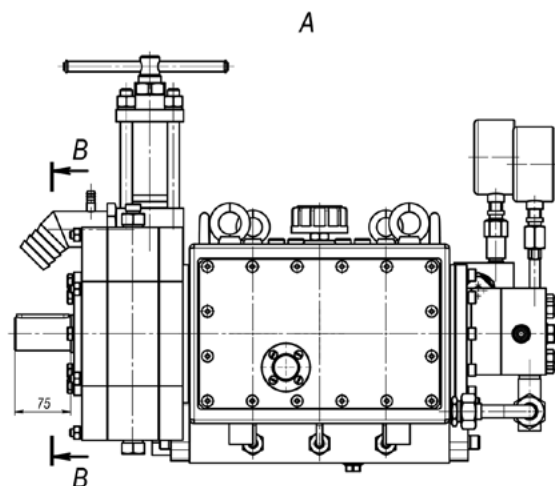
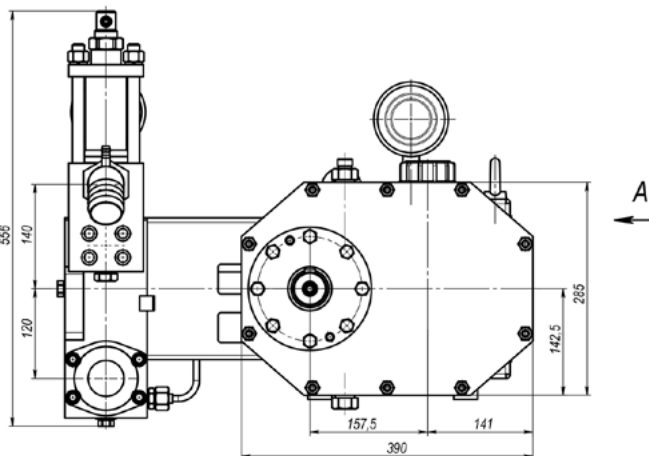
Насосы высокого давления серии НВД 75 КПМ предназначены для работы в составе гидродинамического оборудования каналопромывочных и комбинированных машин, в том числе, серийно выпускаемой коммунальной техники.

Технические характеристики

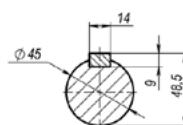
- Приводная мощность: 22...65 кВт.
- Производительность: 44...328 л/мин.
- Рабочее давление: 35...720 бар.
- Минимальный напор на входе: 0,2 м.в.с.
- Максимальное давление на входе: 16 бар.
- Усилие на штоке: 35,5 кН (3550 кгс).
- Ход плунжера: 65 мм.
- Межсервисный интервал: 500 час.
- Нарботка до капитального ремонта, не менее: 6 000 час.
- Коэффициент полезного действия, не менее: 0,92.



Габаритные и присоединительные размеры с внешним редуктором



B-B (1:2)



НВД 75 КПМ полностью взаимозаменяем с такими зарубежными аналогами, как: HPP GL(R)171/160, GL(R)212/150), Pratisoli KS series 75HP, UDOR VXX-B215/150 R. Полностью подходит по установочным и присоединительным размерам.

- Габаритные размеры Д×Ш×В: **636мм × 731мм × 556 мм.**
- Масса насосного блока без редуктора, не более: **208 кг.**



Рабочие характеристики насоса НВД 75 КПМ

Тип НВД	D мм	Q		n2 об/мин	Потребная приводная мощность, кВт					
		л/мин	м³/час		22	30	37	45	55	65
					Рабочее давление, бар					
ПТ25	25	44	2,6	500	250	350	450	550	650	720*
		51	3,1	600	230	310	390	470	580	680
		64	3,8	750	180	250	310	380	460	550
ПТ28	28	55	3,3	500	200	290	350	440	540	570*
		66	3,9	600	180	240	300	360	450	530
		82	5,0	750	140	200	240	300	360	420
ПТ32	32	72	4,3	500	160	220	270	330	400	440*
		84	5,0	600	140	190	230	290	350	400
		105	6,3	750	110	150	190	230	280	330
ПТ36	36	91	5,4	500	130	170	200	260	320	350*
		108	6,5	600	110	150	180	220	270	320
		135	8,1	750	80	120	140	180	220	260
ПТ40	40	112	6,7	500	100	140	170	200	260	280*
		132	7,9	600	90	120	150	180	220	260
		165	9,9	750	70	100	120	140	180	210
ПТ45	45	142	8,5	500	80	110	140	170	200	210*
		171	10,2	600	65	90	110	140	170	200
		200	12,0	700	60	80	100	120	150	170
		212	12,6	750	55	75	90	110	140	160
ПТ50	50	180	10,9	500	65	90	110	135	165	180*
		217	13,0	600	50	70	90	110	135	160
		253	15,2	700	45	65	75	95	115	135
		270	16,3	750	40	60	70	90	110	130
ПТ55	55	219	13,1	500	50	70	90	110	135	150*
		260	15,6	600	45	60	75	90	110	135
		328	19,7	750	35	50	60	70	90	100

n2 об/мин	V _{ср} м/сек
500	1,08
600	1,30
700	1,51
750	1,62

D = Диаметр плунжера
 Q = Объем подачи воды
 n1 = Обороты привода
 n2 = Обороты кол. вала
 V_{ср} = Средняя скорость плунжера

Внимание: В таблице указаны фактические объемы подачи воды с учетом объемного коэффициента полезного действия.

Комплектность

Приводная и гидравлическая часть данного насоса высокого давления являются симметричными, что позволяет изготавливать насосные блоки **правого и левого исполнения** (вращения) как для подключения привода, так и для присоединения всасывающей и нагнетательной линий.

Редукторы и шкивы

Для преобразования оборотов привода в требуемые обороты вала насоса применяются (при необходимости):

- накладные редукторы с передаточными числами от 1,0 до 3,15 с шагом в соответствии с ГОСТ 25301;
- шкивные передачи с коэффициентом передачи от 1,0 до 10,0.

Таблица оборотов и передаточных чисел редукторов

Передача редуктора	Обороты, подводимые к насосу, при оборотах коленчатого вала насоса, об/мин				Исполнение насоса
	500	600	700	750	
1,0	500	600	700	750	Без редуктора
1,4	700	840	1000	1050	С редуктором
1,6	800	960	1120	1200	
1,8	900	1080	1260	1350	
2,0	1000	1200	1400	1500	
2,24	1120	1350	1570	1680	
2,5	1250	1500	1750	1875	
2,8	1400	1680	1960	2100	
3,15	1575	1900	2200	2360	

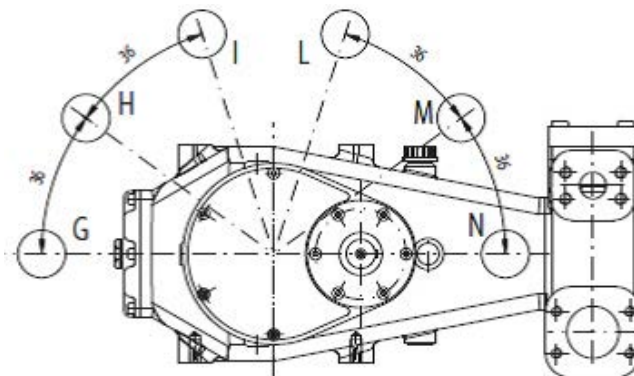
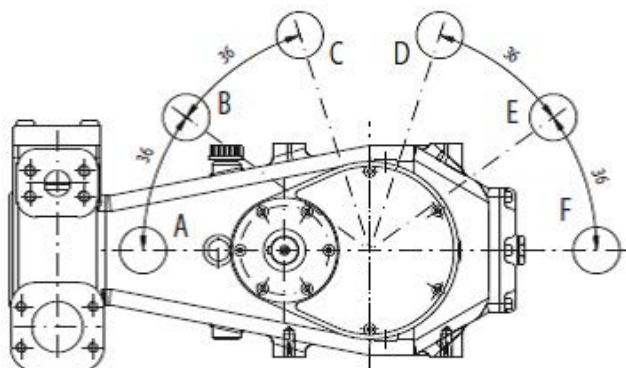
Местоположение зубчатого редуктора

Редуктор устанавливается на насос с возможностью изменения положения относительно корпуса насоса под углами, кратными 36 угловых градусов.

Зубчатый редуктор расположен с правой и с левой стороны от насоса. С каждой стороны предусмотрено 6 различных компоновок.

ПРАВАЯ СТОРОНА

ЛЕВАЯ СТОРОНА



Система смазки

Насосы оборудуются принудительной системой смазки, включающей в себя: встроенный шестеренчатый маслонасос, фильтр тонкой очистки масла; редукционный клапан; обратный клапан. Для контроля давления и температуры масла используется термоманометр. Насос допускает непрерывную работу в номинальном режиме в течении 2 часов без дополнительного охлаждения масла (при температуре окружающей среды до +35°C). При необходимости может быть установлен проточный охладитель масла.

Эксплуатация насоса без принудительной системы смазки не допускается.

При установке редуктора, система смазки насоса и редуктора объединяется.

Применяемое масло Лукойл Стило 100...220 или аналогичное. Допустимо применение трансмиссионных масел группы GL-5 (в этом случае срок замены масла сокращается до 500 моточасов).

Сервисный интервал – 1000 моточасов или 1 раз в год, в зависимости от того, что наступит раньше.

Регулировка давления и предохранительный клапан

Насос может быть оснащен регуляторами давления и потока байпасного типа, управление которыми осуществляется вручную (механическим способом) или с помощью пневмоцилиндра.

Предохранительный клапан многоразового действия.

Предохранительный (перепускной) клапан входит в состав всех комплектаций. При замене насоса допускается использование штатного (установленного заводом изготовителем КПМ) предохранительного клапана, при условии сохранения параметров по напору и подаче.

КИП и А

Насос оборудуется приборами визуального контроля: виброустойчивыми манометрами, установленными в нагнетательном коллекторе высокого давления, а также манометром (или термоманометром) в системе смазки.

При необходимости, насос может быть укомплектован датчиками реле температуры и давления масла, обеспечивающих срабатывание сигнализации при нарушении режима эксплуатации.

ООО «БАЙКАЛ»

ИНН 6904023852

171268, Тверская обл.,
Конаковский район,
пгт. Радченко, дом 6

+7 (499) 951-11-80
+7 (967) 027-71-44
baikal@dinamik1.ru
<https://baikal-uvd.ru>



Конструктивные особенности насоса

Корпус насоса (станина) изготавливается из чугуна или стали.

Гидравлическая часть насоса (корпус гидроблока, корпуса сальников) изготавливаются из нержавеющей сталей:

- хромистые стали (20X13; 30X13), обозначение насоса «Д»;
- хромоникельмолибденовые стали, обозначение насоса «К».

Насосы высокого давления НВД 75 КПМ выпускается с различными размерами плунжеров, что позволяет выбрать гидроочистное оборудование максимально адаптированное к реальным объектам и решаемым задачам. Конструкция насоса позволяет оперативно заменять комплект плунжеров с одного размера на другой, при этом замене подлежат, кроме плунжеров, только корпуса сальников и предохранительный клапан (при необходимости).

Плунжеры:

- стальные, из хромистой стали (30X13);
- стальные, с керамическим покрытием;
- керамические;
- твердосплавные.

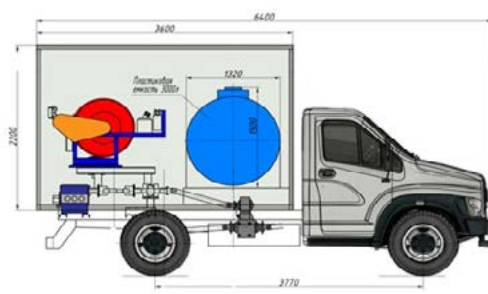
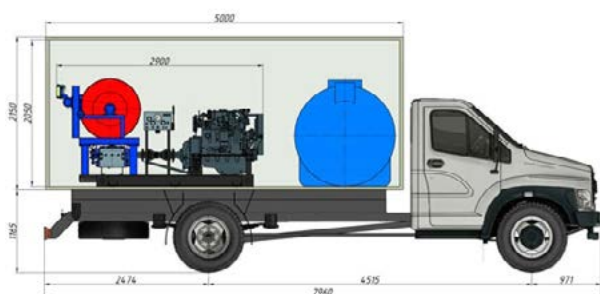
Система уплотнений

В насосах применяются уплотнения из абразивно стойкой сальниковой набивки.

Применяемые типы уплотнений

Уплотнение	Уплотнительная система		Область применения
	плунжер	тип уплотнения	
Динамическое (щелевое, лабиринтное, линзовое)	твердосплавный	бронзовая втулка	Для давлений до 2000 бар (для чистой пресной воды)
	керамика	бронзовая втулка	
Набивки	твердосплавный	набивка	Для давлений до 1200 бар (для чистой пресной воды)
	керамика	набивка	
	керамическое покрытие	набивка	Для давлений до 500 бар (для минерализованной воды)
	хромистая сталь	набивка	Для давлений до 800 бар (для чистой и минерализованной воды)
	хромистая сталь с дополнительной термообработкой	набивка	

Варианты установки насоса НВД 75 КПМ на каналопромывочную машину



ООО «БАЙКАЛ»
ИНН 6904023852

171268, Тверская обл.,
Конаковский район,
пгт. Радченко, дом 6

+7 (499) 951-11-80
+7 (967) 027-71-44
baikal@dinamik1.ru
<https://baikal-uvd.ru>

