

## Расходные характеристики пистолетов гидравлических ПГ-1500

(для расхода жидкости через сопло для  $k=0,95$ )

D, мм	Давление, бар														
	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
	Расход жидкости, л/мин														
0,5	1,6	2,2	2,7	3,1	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7	5,0	5,2	5,4	5,6	5,9	6,1
0,6	2,3	3,2	3,9	4,5	5,0	5,5	6,0	6,4	6,8	7,1	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7
0,7	3,1	4,3	5,3	6,1	6,9	7,5	8,1	8,7	9,2	9,7	10,2	10,6	11,1	11,5	11,9
0,8	4,0	5,7	7,0	8,0	9,0	9,8	10,6	11,3	12,0	12,7	13,3	13,9	14,4	15,0	15,5
0,9	5,1	7,2	8,8	10,2	11,4	12,4	13,4	14,4	15,2	16,0	16,8	17,6	18,3	19,0	19,6
1,0	6,3	8,9	10,8	12,5	14,0	15,3	16,6	17,7	18,8	19,8	20,8	21,7	22,6	23,4	24,2
1,1	7,6	10,7	13,1	15,1	17,0	18,6	20,1	21,4	22,7	24,0	25,1	26,2	27,3	28,3	29,3
1,2	9,0	12,8	15,6	18,0	20,2	22,1	23,9	25,5	27,0	28,6	29,9	31,2	32,5	33,7	34,9
1,3	10,6	15,0	18,3	21,2	23,7	26,0	28,0	30,0	31,8	33,5	35,1	36,7	38,1	39,6	41,0
1,4	12,3	17,4	21,3	24,8	27,5	30,1	32,5	34,8	36,9	38,9	40,7	42,5	44,2	45,9	47,5
1,5	14,1	20,0	24,4	28,2	31,5	34,5	37,3	40,0	42,3	44,6	46,7	48,8	50,8	52,7	54,6
1,6	16,0	22,7	27,8	32,1	35,9	39,3	42,5	45,4	48,1	50,7	53,2	55,5	57,8	60,0	62,1
1,7	18,1	25,6	31,4	36,2	40,5	44,4	47,9	51,2	54,3	57,3	60,0	62,7	65,2	67,7	70,1
1,8	20,3	28,7	35,1	40,6	45,4	49,7	53,7	57,4	60,9	64,3	67,3	70,3	73,1	75,9	78,6
1,9	22,6	32,0	39,2	45,2	50,6	55,4	59,9	64,0	67,9	71,6	75,0	78,3	81,5	84,6	87,5
2,0	25,1	35,4	43,4	50,1	56,0	61,4	66,3	71,7	76,8	81,7	86,3	90,7	94,9	99,0	103,0
2,1	27,6	39,1	47,9	55,3	61,8	67,7	73,1	78,2	82,9	87,4	91,6	95,6	99,5	103,3	106,9
2,2	30,3	42,9	52,5	60,6	67,8	74,3	80,2	85,8	91,0	96,0	100,4	105,0	109,3	113,4	117,4
2,3	33,1	46,9	57,4	66,3	74,1	81,2	87,7	93,8	99,5	104,9	109,8	114,7	119,4	123,9	128,3
2,4	36,1	51,0	62,5	72,2	80,7	88,4	95,5	102,1	108,3	114,2	119,6	125,0	130,0	134,9	139,6
2,5	39,2	55,4	67,8	78,3	87,6	96,0	103,6	110,8	117,5	123,9	129,8	135,5	141,0	146,4	151,5
2,6	42,3	60,0	73,4	84,8	94,8	103,8	112,1	119,9	127,1	134,0	140,4	146,6	152,6	158,4	163,9
2,7	45,7	64,6	79,2	91,4	102,2	111,9	120,9	129,3	137,1	144,5	151,4	158,1	164,6	170,8	176,7
2,8	49,1	69,5	85,1	98,3	109,9	120,4	130,0	139,0	147,5	155,4	162,8	170,0	177,0	183,6	190,0
2,9	52,7	74,6	91,3	105,4	117,9	129,1	139,5	149,1	158,2	166,7	174,7	182,4	189,8	197,0	203,8
3,0	56,4	79,8	97,7	112,8	126,2	138,2	149,3	159,6	169,3	178,4	187,0	195,1	203,2	210,8	218,2

$F \leq 150 \text{ N}$

$F \geq 250 \text{ N}$